

## CERTIFICACION DE LOTE

**WSS/DCP** : 62309222 - INF - 51344  
**Solicitante** : SOCADIN LTDA.  
**Atención** : Ignacio Aburto

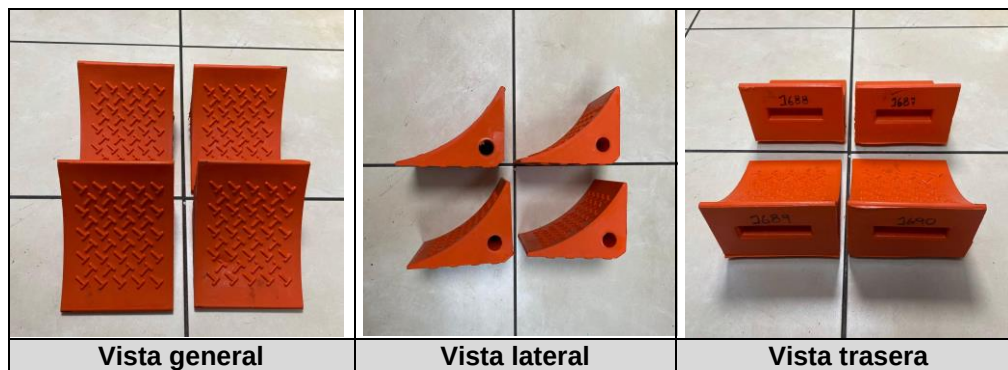
**OT: 62309222**  
**Dirección:** Salvador Gutiérrez N° 4539, Quinta Normal  
**Fecha de Emisión:** 22 de junio de 2023

**LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MÁS ADELANTE TIENEN PROYECCIÓN ESTADISTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA ENSAYADA FUE EXTRAÍDA POR WSS S.A.**

### 1.0 ANTECEDENTES

|                     |                                                                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Producto            | Cuña de Poliuretano (PU) 200 x 175 x 150, color naranja, capacidad máxima 5.000 kg. |
| Tamaño del Lote     | 400 unidades (200 pares)                                                            |
| Especificación      | Sociedad Cadenas Industriales.                                                      |
| Plan de inspección  | Según norma chilena NCh. 44, plan simple reducido, NI S-2, NCA 2,5%,                |
| Fecha de Inspección | 15/06/2023                                                                          |
| Fecha de ensayo     | 19/06/2023                                                                          |
| Acta inspección     | 1456                                                                                |

### 2.0 IMAGEN DEL PRODUCTO



### 3.0 ALCANCE DEL SERVICIO

|                           |                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ensayos realizados</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Inspección Visual</li> <li>✓ Control dimensional</li> <li>✓ Determinación de masa</li> <li>✓ Prueba de contención mediante tracción mecánica (fuerza de empuje)</li> </ul> |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 4.0 RESULTADOS

#### Inspección visual:

Las cuñas están libres de defectos de fabricación, se observa superficies limpias, homogéneas, sin poros, pliegues, cantos vivos o rebabas. En la zona de apoyo contiene cuatro (4) sobre relieves en V, generando una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (arco) presenta múltiples sobre relieves en forma de T y dispuestos perpendicularmente entre si, distribuidos en ángulos de 45° para generar una superficie antideslizante en el roce con el neumático del vehículo. Presenta perforación de 28 mm que cruza la cuña en todo su ancho permite el sistema de amarra de la misma. En su parte posterior presenta una cavidad rectangular de 98 x 27 mm para el transporte manual de la cuña.

**EL PRESENTE DOCUMENTO TIENE UNA VALIDEZ DE 12 MESES DESDE SU FECHA DE EMISIÓN**

Pág. 1 de 2 págs.

#### DCP-51344

##### Control dimensional en mm

| Cota  | Cuña SCL 1687 | Cuña SCL 1688 | Cuña SCL 1689 | Cuña SCL 1690 |
|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Largo | 201           | 200           | 202           | 200           |
| Ancho | 177           | 177           | 175           | 176           |
| Alto  | 150           | 150           | 151           | 149           |
| Radio | 275           | 281           | 281           | 281           |

##### Determinación de masa:

| Masa (kg) |           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Cuña N° 1 | Cuña N° 2 | Cuña N° 3 | Cuña N° 4 |
| 0,720     | 0,730     | 0,700     | 0,690     |

##### Fuerza de empuje:

La prueba consiste en situar el vehículo en un terreno o superficie plana, se sitúan las cuñas en ambas ruedas delanteras, se comienza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia adelante ejercida por el vehículo en su primera marcha, acelerando gradualmente, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Posteriormente se cambian de posición las cuñas a las ruedas traseras y se continúa con la tracción mecánica o fuerza de empuje en la marcha de reversa del vehículo, acelerando gradualmente, este ejercicio se realiza tres (3) ocasiones por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento del vehículo.



Posición primera marcha



Posición marcha reversa

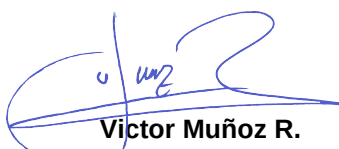
#### 5.0 CONCLUSION

De acuerdo a los resultados obtenidos en las variables controladas, las muestras del lote cumplen lo especificado SOCADIN LTDA.

#### 6.0 OBSERVACION

Las muestras para ensayos fueron extraídas desde las bodegas de SOCADIN por personal de WSS S.A.



  
**Víctor Muñoz R.**  
 Jefe de División Certificación WSS S.A.

**EL PRESENTE DOCUMENTO TIENE UNA VALIDEZ DE 12 MESES DESDE SU FECHA DE EMISION**

Pág. 2 de 2 págs.