

CERTIFICADO DE LUNETA PARA PROTECCION

FABRICANTE : ESCAPES MENDOZA **FECHA:** 02-01-2024
DIRECCIÓN : 10 de julio N° 1640, Santiago Chile
CLIENTE : COMPAÑIA DE LEASING TATTERSALL **CERTIFICADO N°:** EM Lote 16
MARCA: TOYOTA **MODELO :** HILUX DOBLE CABINA

El producto que se indica a continuación, fue parte de un lote que se inspecciono y fabrico por EMILIO LUJAN (ESCAPES MENDOZA). De acuerdo a los resultados obtenidos en los ensayos y controles efectuados, el lote cumple con los requisitos de la norma NCh 43 de muestreo al azar, con una inspección general nivel II y norma de soldadura que se describe más adelante.

PRODUCTO: LUNETA PARA PROTECCION

ALCANCE : La certificación no cubre aspectos de diseño e instalación.

NORMA DE EVALUACIÓN : Código de Soldadura Estructural AWS D1.3.



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	
Dimensiones del tubo	Ø 5/8" x 1.5 mm
Dimensiones del tubo	Ø 1" x 1.5 mm
Tipo de soldadura	Arista 70 S-6 –AWS 5.18
Calidad de acero del tubo	A 250 ES
Calidad de acero	SAE 1020
Malla electrosoldada	150 x 50 x 3.8

IMAGEN DEL PRODUCTO:



CONTROLES EFECTUADOS : Fueron realizados por EMILIO LUJAN (ESCAPES MENDOZA) en sus instalaciones de: Avda. Nueva Central N°4429.



- I. Control de calidad e inspección de soldadura.
- II. Control Dimensional.
- III. Límite de proporcionalidad (Recta OP)

RESULTADOS

Se certifica que la luneta para protección resiste un máximo de 60 Kg de Fuerza de impacto por lo tanto cumple con los requerimientos establecidos según diseño.

NOTA

EMILIO LUJAN (ESCAPES MENDOZA) posee procedimientos de soldadura y soldadores calificados según código estructural AWS D1.1 - D1.3 ocupados en la fabricación de lunetas para protección.

Mario W. Marconi
MARIO W. MARCONI

Ingeniero Civil Estructural
Inspector en soldadura

MILIO LUJAN—ESCAPES MENDOZA