

INFORME CERTIFICACIÓN TIPO

WSS/DCP : 5218950 - DCP - 51790

OT.: 5218950

Solicitante : EQUIPAMIENTO MINERO SPA

Dirección: TALTAL 470 - ANTOFAGASTA

Atención : Robert Cáceres

Fecha de Emisión: 17 de mayo de 2022

LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCIÓN ESTADÍSTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA FUE PROPORCIONADA POR EQUIPAMIENTO MINERO SPA.

1.0 ANTECEDENTES

Producto	Cuña de Poliuretano (PU) 278 x 198 x 200 mm capacidad máxima 5.000 kg color naranja. Código 3006
Procedencia	China
Tamaño muestra	Dos (2) unidades
Especificación	RCA-2022 VO
Fecha de recepción	09-05-2022
Fecha de ensayo	10-05-2022 al 13-05-2022

2.0 IMAGEN DEL PRODUCTO



3.0 ALCANCE DEL SERVICIO

Ensayos realizados	✓ Inspección Visual ✓ Control dimensional ✓ Determinación de masa ✓ Fuerza de empuje
---------------------------	---

4.0 RESULTADOS

Inspección visual:

La muestra se encuentra libre de defectos, presenta superficies limpias, homogéneas, sin pliegues, cantos vivos o rebabas. En la zona de apoyo contiene cuatro (4) sobre relieves en V generando una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (arco), presenta múltiples sobre relieves en forma ovalada y dispuestos perpendicularmente entre sí, distribuidos en ángulos de 45° para generar superficie antideslizante en el roce con el neumático del vehículo. Presenta una perforación de diámetro de 29 mm., que cruza la cuña en todo su ancho para el sistema de amarra de la misma. En su parte posterior la cavidad de 100 x 27 mm permite el transporte manual de la cuña. No posee información rotulada.

Control dimensional

Cota	Muestra (mm)	
Largo	200	201
Ancho	175	176
Alto	151	149
Radio	290	285

EL PRESENTE DOCUMENTO TIENE UNA VALIDEZ DE 12 MESES A PARTIR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Pág. 1 de 2 págs.

DCP-51790

Determinación de masa

Muestra (kg)	
0.77	0.77

Fuerza de empuje:

La prueba consiste en ubicar el vehículo en un terreno o superficie plana, se sitúan las cuñas en ambas ruedas delanteras, se comienza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia adelante ejercida por el vehículo en su primera marcha, acelerando gradualmente, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Posteriormente se cambian de posición las cuñas a las ruedas traseras y se continúa con la tracción mecánica o fuerza de empuje en la marcha reversa del vehículo, acelerando gradualmente, este ejercicio se realiza en tres (3) ocasiones por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento del vehículo.



Posición primera marcha



Posición marcha reversa

5.0 CONCLUSIÓN

De acuerdo a los resultados obtenidos en las variables controladas, la muestra cumple lo especificado.

6.0 OBSERVACIÓN

La muestra fue proporcionada por EQUIPAMIENTO MINERO SPA

El presente documento es emitido solo para la muestra informada, razón por la cual, se entrega recuadro para que el número de patente y/o chasis correspondiente sea incorporado por el cliente titular, EQUIPAMIENTO MINERO SPA., bajo su única responsabilidad de trazabilidad y enlace para este registro.

N° DE PATENTE Y/O CHASÍS: JAANPR75KP7100321

Rodrigo Espinoza Astorga
 Gerente General WSS S.A.

VM:RE

EL PRESENTE DOCUMENTO TIENE UNA VALIDEZ DE 12 MESES A PARTIR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Pág. 2 de 2 págs.