

CERTIFICACION TIPO CUÑAS

Certificado N° : 220047IINSAN-IIN01-CR01

Empresa : TAB SPA

Fecha : 27-06-2024

At. : Sr. Claudio Bustamante

Dirección : Fresia N° 2133 Renca, Santiago - Chile

LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCION ESTADISTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA ENSAYADA FUE PROPORCIONADA POR LA EMPRESA TAB SPA.

ANTECEDENTES

Producto : Cuña de Poliuretano (PU), color naranja, cap. máx. 5.000 kg., de medidas nominales 200 x 180 x 150 mm, Código 606882

Marca : THUNDER, procedencia China.

Tamaño de muestra : Dos (2) unidades

Fecha de recepción : 20 de Junio de 2024

Fecha de ensayo : 25 de Junio de 2024

IMAGEN DEL PRODUCTO



ALCANCE DEL SERVICIO

Ensayos realizados : - Inspección visual
- Control dimensional
- Determinación de masa
- Prueba de Contención mediante tracción mecánica (Fuerza de empuje)

Especificación : Referencia STD MEL Código S-HSE-SAFE-017 Ver 8 y declaración del importador

RESULTADOS

Inspección visual:

Las cuñas están libres de defectos de fabricación, presentan superficies limpias, homogéneas, sin poros, pliegues, cantos vivos o rebabas que puedan inducir daño al usuario. Presenta en su zona de apoyo, cuatro (4) sobre relieves en V para generar una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (Arco), presenta múltiples sobre relieves en forma de T, dispuestos en distintas direcciones (perpendiculares entre sí) para generar una superficie antideslizante con el roce del neumático del vehículo. Presenta perforación que cruza la cuña en todo su ancho para colocar sistema de amarra de la misma. En su parte posterior presenta cavidad que permite el transporte manual de la cuña.

Control dimensional

Cuña N°	Largo mm	Ancho mm	Alto mm	Radio mm	Diámetro mm	Cavidad	
						Alto mm	Ancho mm
1	200	176	150	295	29,2	28,2	102,0
2	201	176	151	296	29,1	28,1	101,9

Determinación de masa:

Cuña N°	Masa (kg)
1	0,700
2	0,702

Fuerza de empuje:

La prueba consiste en situar el vehículo en un terreno o superficie plana. Posteriormente se posiciona el vehículo en el lugar de ensayo, se sitúan las cuñas en ambas ruedas traseras en este caso de la camioneta, se empieza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia atrás ejercida por el vehículo en su marcha reversa, acelerando paulatinamente hasta 3.000 rpm, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 30 segundos por cada ensayo, posteriormente se cambian de posición las cuñas hacia la rueda delantera y se continua con la tracción mecánica o fuerza de empuje en la primera marcha del vehículo, acelerando paulatinamente hasta 3.000 rpm, este ejercicio se realiza tres (3) veces por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento de la cuña, con y sin carga. Bajo este método, las cuñas retienen el vehículo durante el ensayo.



CONCLUSION

La muestra ensayada cumple con la declaración del solicitante para las variables controladas.

OBSERVACION

Las cuñas fueron enviadas a instalaciones de SCI Chile S.A. por la empresa TAB SPA.