

**INFORME EXAMEN POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS
CERTIFICACIÓN DE HORQUILLA**

FOLIO: 9145/ 2024

**UÑAS DE HORQUILLA METAL TLSG-49**

ORGANISMO DE INSPECCIÓN: VYV CERTIFICACIONES LTDA.

EMPRESA: GEOMAQ LTDA.
DIRECCIÓN: AV. REP. DE CROACIA N°416
RUT: 78.498.240-8
CIUDAD: ANTOFAGASTA
ATENCIÓN: ARMANDO FARIAS
FONO: 981888419

EXAMINADOR: FRANCISCO VILLATORO GUTIÉRREZ
NIVEL DE EXAMINADOR: 2
CARGO: INSPECTOR

LUGAR DE INSPECCIÓN: POZO ALMONTE
FECHA DE INSPECCIÓN: 06-08-2024
FECHA DE EMISIÓN: 08-08-2024

EQUIPO: HORQUILLA
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO: TLSG-49
ELEMENTO INSPECCIONADO: UÑAS DE HORQUILLA METAL
MARCA: HANGCHA
MODELO: CPCD35
SERIE: N/A
CAPACIDAD: 3.500 Kg

METODOS DE INSPECCIÓN: INSPECCIÓN VISUAL, CONTROL DIMENSIONAL, ENSAYO NO DESTRUCTIVO.
SISTEMA DE EXAMEN: PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.

CONDICIONES DEL ENSAYO:

PRE-LIMPIEZA: 2 MINUTOS
MEDICIÓN LUZ SOBRE LA PIEZA: 5968 LUX
VERIFICACIÓN DEL YUGO MAGNÉTICO: SÍ
MAGNETISMO ANTES DEL ENSAYO: 0
MAGNETISMO DESPUÉS DEL ENSAYO: 0
VERIFICACIÓN DE LA DIRECCIÓN DE CAMPO: EN CONDICIONES
PESO DEL BLOQUE DE VERIFICACIÓN: 16 Kg
IDENTIFICACIÓN DEL BLOQUE: 25861-25862-25863-25864
TIPO DE CORRIENTE: CONTINUA
TEMPERATURA: 22 °
POST-LIMPIEZA: 5 MINUTOS

MATERIALES:

TIPO DE PARTÍCULAS UTILIZADA: MAGNÉTICAS
CONTRASTE: Rojo
MARCA YUGO MAGNÉTICO: MAGNAFLUX
MODELO YUGO MAGNÉTICO: Y-1
N° DE SERIE: 2059
INDICADOR DE CAMPO: MARCA: MAGNAFLUX SERIE: 7949
LUXÓMETRO: MARCA: UNI-T SERIE: UT383
TERMÓMETRO INFRAROJO: MARCA: TASI SERIE: 200202608
MEDIO MAGNETIZACIÓN: YUGO MAGNÉTICO
DESMAGNETIZACIÓN: YUGO MAGNÉTICO

Firmado
digitalmente por
Felipe Ignacio
Espinoza Arenas
Fecha: 2024.08.08
11:10:52 -04'00'



FELIPE ESPINOZA ARENAS
INSPECTOR NIVEL II EN PARTÍCULAS
MAGNÉTICAS Y LÍQUIDOS PENETRANTES

Francisco
Villatoro
Gutierrez
Firmado
digitalmente por
Francisco
Villatoro Gutierrez
Fecha: 2024.08.08
11:14:44 -04'00'

FRANCISCO VILLATORO GUTIÉRREZ
INSPECTOR NIVEL II EN PARTÍCULAS
MAGNÉTICAS Y LÍQUIDOS PENETRANTES



**HORQUILLA**

INDICACIONES	NO
CANTIDAD	N/A
UBICACIÓN	N/A
LONGITUD	N/A

CONTROL DIMENSIONAL:

LARGO: 1.6 m
ANCHO: 120 mm
ESPESOR: 45 mm

CONCLUSIONES

DURANTE EL MÉTODO DE INSPECCIÓN APLICADO NO SE DETECTÓ DISCONTINUIDAD CONDUCENTE AL RECHAZO DEL MATERIAL.

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO SEGÚN ESTÁNDARES DE LA NORMA ASTM-E709; AWS D1.1/D1.1M:2020; PROC-T-15; IT-T-06 Y IT-T-12.

VV CERTIFICACIONES DECLARA BAJO SU EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD LA CONFORMIDAD DE LOS ASPECTOS EVALUADOS. CUALQUIER MODIFICACIÓN DE CONFIGURACIÓN, CAMBIO DE COMPONENTES, REPARACIONES, ETC. ANULAN ESTA CERTIFICACIÓN. ESTE INFORME CERTIFICA EL ÍTEM AL MOMENTO DE LA INSPECCIÓN, NO INVOLUCRANDO UNA POSTERIOR RESPONSABILIDAD.

SE RECOMIENDA INSPECCIONAR DENTRO DE UN AÑO A CONTAR DE LA FECHA DE INSPECCIÓN.

REGISTRO FOTOGRÁFICO

Firmado digitalmente
por Felipe Ignacio
Espinoza Arenas
Fecha: 2024.08.08
11:11:07 -04'00'

Francisco
Villatoro
Gutierrez

Firmado
digitalmente por
Francisco Villatoro
Gutierrez
Fecha: 2024.08.08
11:15:06 -04'00'



FELIPE ESPINOZA ARENAS
INSPECTOR NIVEL II EN PARTÍCULAS
MAGNÉTICAS Y LÍQUIDOS PENETRANTES

FRANCISCO VILLATORO GUTIÉRREZ
INSPECTOR NIVEL II EN PARTÍCULAS
MAGNÉTICAS Y LÍQUIDOS PENETRANTES