

INFORME CERTIFICACIÓN TIPO**WSS/DCP:** 12306709 – INF - 51268**Solicitante:** Rock Mining SPA.**Atención:** Humberto Aguilera.**OT** : 12306709**Dirección:** Sta. Josefina #12151, San Bernardo**Fecha de Emisión:** 19 de enero de 2023**LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MÁS ADELANTE NO TIENEN PROYECCIÓN ESTADÍSTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA FUE PROPORCIONADA POR ROCK MINNING SPA.****1.0 ANTECEDENTES**

Producto	Cuña de Poliuretano (PU) 200 x 175 x 150 mm capacidad máxima 5.000 kg., color naranja.
Procedencia	China
Tamaño muestra	Dos (2) unidades
Especificación	-Ficha técnica CJN SPA. -INS-CER-001 WSS SA.
Fecha de recepción	17-01-2023
Fecha de ensayo	19-01-2023

2.0 IMAGEN DEL PRODUCTO**Vista Frontal****Vista Lateral****Vista Trasera****3.0 ALCANCE DEL SERVICIO**

Ensayos realizados	✓ Inspección Visual ✓ Control dimensional ✓ Determinación de masa ✓ Fuerza de empuje
---------------------------	--

4.0 RESULTADOS**Inspección visual:**

En la muestra se observa una superficie limpia, homogénea, sin pliegues, cantos vivos o rebabas. En su zona de apoyo contiene cuatro (4) sobre relieves en V para generar una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (arco), presenta múltiples sobre relieves en forma ovalada y dispuestos perpendicularmente entre sí, distribuidos en ángulos de 45° para generar superficie antideslizante en el roce con el neumático del vehículo. Presenta una perforación de diámetro de 29 mm, que cruza la cuña en todo su ancho para el sistema de amarra de la misma. En su parte posterior una cavidad de 100 x 29 mm., que permite el transporte manual de la cuña. No posee información rotulada referente a las indicaciones de seguridad y capacidad máxima de carga.

N° Sello	30214
Patente/Chasis	045494

DCP-51268

Control dimensional

Cota	Resultados (mm)	
Largo	202	200
Ancho	176	177
Alto	152	150
Radio	283	288

Determinación de masa

Masa (kg)	
Cuña N° 1	Cuña N° 2
0,73	0,73

Fuerza de empuje:

La prueba consiste en situar el vehículo en un terreno o superficie plana, se posiciona el vehículo en el lugar de ensayo, se sitúan las cuñas en ambas ruedas delanteras, se comienza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia adelante ejercida por el vehículo en su primera marcha, acelerando gradualmente, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Posteriormente se cambian de posición las cuñas a las ruedas traseras y se continúa con la tracción mecánica o fuerza de empuje en la marcha de reversa del vehículo, acelerando gradualmente, este ejercicio se realiza en tres (3) ocasiones por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento del vehículo.



5.0 CONCLUSIÓN

De acuerdo a los resultados obtenidos en las variables controladas, la muestra cumple lo especificado.

6.0 OBSERVACIÓN

La muestra fue proporcionada por ROCK - MINNING SPA.



Rodrigo Espinoza A.
 Gerente General WSS S.A.