

INFORME CERTIFICACIÓN TIPO**WSS/DCP: 112100616 - INF - 51056****Solicitante: ROCK MINNING SPA****Atención: Humberto Aguilera****OT: 112100616****Dirección: Santa Josefina 12151 – San Bernardo****Fecha de Emisión: 19 de noviembre de 2021**

LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCIÓN ESTADÍSTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA FUE PROPORCIONADA POR ROCK-MINNING SPA

1.0 ANTECEDENTES

Producto	Cuña de Poliuretano (PU) 200 x 175 x 150 mm capacidad máxima 5.000 kg color naranja.
Procedencia	China
Tamaño muestra	Dos (2) unidades
Especificación	Ficha técnica ROCK-MINNING SPA
Fecha de recepción	16-11-2021
Fecha de ensayo	17-11-2021 al 18-11-2021

2.0 IMAGEN DEL PRODUCTO

Vista Frontal

Vista Lateral

Vista Trasera

3.0 ALCANCE DEL SERVICIO

Ensayos realizados	✓ Inspección Visual ✓ Control dimensional ✓ Determinación de masa ✓ Fuerza de empuje
---------------------------	---

4.0 RESULTADOS**Inspección visual:**

En la muestra se observa una superficie limpia, homogénea, sin pliegues, cantos vivos o rebabas. En su zona de apoyo contiene tres (4) sobre relieves en V para generar una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (arco), presenta múltiples sobre relieves en forma ovalada y dispuestos perpendicularmente entre sí, distribuidos en ángulos de 45° para generar superficie antideslizante en el roce con el neumático del vehículo. Presenta una perforación de diámetro de 29 mm, que cruza la cuña en todo su ancho para el sistema de amarra de la misma. En su parte posterior una cavidad de 100 x 27 mm, permite el transporte manual de la cuña. No posee información rotulada.

N° Sello	
Patente/Chasis	28582

DCP-51056

Control dimensional

Cota	Resultado (mm)	
Largo	200	200
Ancho	175	174
Alto	148	150
Radio	284	280

Determinación de masa

Cuña N° 1	Cuña N° 2
0,747 (g)	0,772 (g)

Fuerza de empuje:

La prueba consiste en situar el vehículo en un terreno o superficie plana, se posiciona el vehículo en el lugar de ensayo, se sitúan las cuñas en ambas ruedas delanteras, se comienza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia adelante ejercida por el vehículo en su primera marcha, acelerando gradualmente, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Posteriormente se cambian de posición las cuñas a las ruedas traseras y se continúa con la tracción mecánica o fuerza de empuje en la marcha de reversa del vehículo, acelerando gradualmente, este ejercicio se realiza tres (3) ocasiones por un tiempo de 30 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento del vehículo.



Posición primera marcha



Posición marcha reversa

5.0 CONCLUSION

De acuerdo a los resultados obtenidos en las variables controladas, la muestra cumple lo especificado.

6.0 OBSERVACION

La muestra fue proporcionada por ROCK MINNING SPA.



Rodrigo Espinoza A.
 Gerente General WSS S.A.