

HÉCTOR MANUEL RIVERA CUEVAS

Antofagasta, Chile

☎ +56 9 8442 4824

✉ hrivera.saip0607@gmail.com

- **JEFE DE PLANTA | SUPERVISOR DE CALIDAD Y PROCESOS | MINERÍA & TRATAMIENTO DE AGUAS**
- Minería – Tratamiento de Aguas – Operaciones Industriales-Análisis Químicos

PERFIL EJECUTIVO | ANALISIS QUÍMICOS

Analista Químico con más de 15 años de experiencia en minería, plantas de tratamiento de aguas, desalación y control de calidad. Especialista en gestión operacional, optimización de procesos, cumplimiento normativo y liderazgo de equipos multidisciplinarios en entornos industriales y comerciales de alta exigencia.

Experiencia en modelación hidráulica, plantas de ósmosis inversa, tratamiento secundario (SBR), gestión de activos críticos y certificación de sistemas integrados bajo estándares internacionales.

Fuerte orientación a la seguridad, continuidad operacional, eficiencia de costos (OPEX) y mejora continua.

FORMACIÓN ACADÉMICA

- Análisis Químico

Universidad de Antofagasta | 2010– 2013

- Ingeniería Industrial

Iplacex – en curso

EXPERIENCIA PROFESIONAL

- Supervisor de Calidad y Procesos, Agencia Zonal Taltal

Aguas Antofagasta S.A.

Noviembre 2015 – Febrero 2026

⚡ Responsabilidades Clave:

- Supervisor a cargo de un grupo multidisciplinarios de 12 personas en la operación de plantas potabilizadoras y PTAS, distribuidos en 4 operadores mantenedor de plantas

de O.I, 4 operadores mantenedor de plantas de abatimiento de As, 2 operadores de planta de tratamiento de aguas servidas, 1 muestreo de calidad de agua y 1 mantenedor electromecánico

Supervisión operacional de plantas de abatimiento de arsénico y desalación.

- supervisión operacional de planta de tratamiento de aguas servidas y Plantas Elevadoras de aguas servidas (PTAS)
- jefe de producción de plantas de agua potable
- Gestión de equipos técnicos y planificación de mantenimiento de equipos y redes sanitarias.
- Control de parámetros críticos de proceso y calidad de agua.
- Gestión documental y cumplimiento normativo sectorial.
- Soporte técnico a proyectos de ampliación y mejora de infraestructura.

◆ Logros Estratégicos:

- Modelación y comisionamiento de módulo de desalación 11 L/s.
- Optimización del sistema de mezcla agua desalada/cordillera, mejorando estabilidad y calidad de producto final.
- Liderazgo en certificación de plantas potabilizadoras bajo ISO 9001, ISO 14001 e ISO 22000.
- equipo de auditor interno ISO 17025 (laboratorio) e ISO 55001 (mantenimiento y control activo).
- Implementación de mejoras en control operacional y reducción de desviaciones de calidad.
- implementación de automatismo en la operación y análisis de datos en los procesos de captación, producción, almacenamiento y distribución, implementado sistema como SCADA, wise box, sensores, válvulas electrónica, finales de carrera, control de datos operativos en excel y power bi para el control de dato y trazabilidad.

◆ Proyectos Relevantes:

Modelación tratamiento secundario (SBR) – Planta TAS Atacama.

Cambio técnico de lechos filtrantes en planta de abatimiento.

- Supervisor Planta AV1, Agua verde, Taltal

Transportes Perucci & Finger | 2015

Supervisión operacional y control productivo.

- Analista Químico – Laboratorio Central Codelco (Calama)

CESMEC | 2014

Muestreo, Preparación, Análisis Químico, Registro de datos espectroscopia de Absorción atómica AAS Química Húmeda, gravimetrico-volumetria Ensayo a Fuego. oro plata ensayo infrarrojo azufre total, método LECO

- Analista Químico, Laboratorio Enviromental

ALS Patagonia | 2013

Análisis de aguas, RILES y monitoreo ambiental.

Método de ensayo de calidad de agua - Físico, Químico, Bacteologico método

de ensayo de calidad de suelo - Físico, Químico, muestreo y preparación

Método de ensayo de calidad de aire - monitoreo directo

- Ayudantía de Investigación en el laboratorio de Orgánica

Universidad de Antofagasta | 2011 – 2013

Publicación científica internacional en revista “Planta Médica” sobre compuestos activos del fruto tumbo.

- **COMPETENCIAS PARA JEFE DE PLANTA (MINERÍA)**
- Gestión Operacional
- Control y optimización de procesos industriales
- Gestión de activos críticos
- Continuidad operacional
- Control de indicadores KPI
- Mejora continua y reducción de brechas operacionales
- **Procesos de Agua y Medio Ambiente**
- Ósmosis inversa y plantas convencionales
- Tratamiento de aguas servidas y RILES

- Modelación hidráulica y sanitaria
- Norma Chilena 409 1/2
- Manejo de residuos peligrosos
- RIDDA

- **Gestión y Digitalización**

- Excel avanzado
- Power BI (Dashboard KPI plantas)
- Control de producción
- Microsoft 365
- AutoCAD

- **Seguridad y Sistemas de Gestión**

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 22000
- ISO 17025
- ISO 55001
- ISO 45001
- Norma IEC

- **LIDERAZGO**

- Gestión de equipos técnicos multidisciplinarios
- Coordinación con mantenimiento y laboratorio
- Toma de decisiones bajo presión
- Enfoque en seguridad operacional
- Cultura de mejora continua

- PROPUESTA DE VALOR PARA MINERÍA

- ✓ Experiencia en entornos industriales de alta exigencia
- ✓ Conocimiento técnico profundo en agua y procesos mineros
- ✓ Experiencia real en certificaciones y auditorías
- ✓ Capacidad de modelación y optimización técnica
- ✓ Perfil técnico-operacional con visión de gestión