

**CLAUDIO ALEJANDRO
GUTIERREZ SIBILA**

**INGENIERO CIVIL QUIMICO
INGENIERO EN PROCESOS QUÍMICOS**

Pasaje Centinela 4186

Antofagasta

+56 9 95022329 

Run: 11.720.986-5

cgutierrezsibila@gmail.com 



PERFIL

Soy un Profesional con veinte años de experiencia en donde me he desarrollado en trabajos de supervisión en plantas tanto como en administración y operación, administración de muestrera de procesamiento de concentrado. He diseñado e implementado planes estratégicos para aumentar la productividad del área a cargo, desarrollo de proyectos para el mejoramiento del área de trabajo y cambio de equipos los cuales presentan vida útil liquidada, manejo y conocimiento de ISO 9001, 17025 y como auditor interno.

Dentro de mis fortalezas está formar, dirigir y liderar equipos de trabajo efectivos, orientados en la Disciplina Operacional, capacidad para resolver problemas, buenas relaciones interpersonales. Probada experiencia en áreas de procesos, operación, adquisición y logísticas, administrar y Negociar Contratos y relaciones con sindicatos.

ESTUDIOS SUPERIORES

- Ingeniería Civil Química. Facultad de ingeniería y Ciencias Geológicas, Universidad Católica del Norte
- Ingeniería Ejecución en Procesos Químicos. Facultad de Ingeniería y Ciencias Geológicas, Universidad Católica del Norte.
- Actualmente cursando diplomado Flotación de cobre / Molibdeno, Universidad de Antofagasta

EXPERIENCIA LABORAL

Supervisor, Planta reactivo los Colorados, agosto 2024 a junio 2025.

Empresa C&G posteriormente KDM en minera Escondida.

Responsable de la planta de reactivos de los colorados:

- Supervisión recepción y de reactivos para el proceso de flotación, Espumante, Colector, depresor y modificador de pH (CAL).
- Supervisión recepción de medios de molienda de molinos (bolas de molienda).
- Supervisión trasvase de espumante y colector en área de reactivos.
- Supervisión en el control de dosificación de Nash. Limpieza de líneas con agua, caudal de dosificación de Nash.
- Supervisión en el control de Cal a los sistemas flotación y molienda.
- Control de asistencia.

Jefe de turno, distribución de combustibles, febrero de 2020 a agosto 2024

Empresa ESM en minera Spence.

Responsable recepción y distribución de combustible en minera Spence.

- Control de existencia de combustible en Tanque de almacenamiento en minera Spence en conjunto con personal de BHP Spence.

- Mantenimiento crítico de instalaciones, aljibes y vehículos menores de la faena.
- Responsable del control metas productivas, KPI y objetivos organizacionales.
- Responsable en control de spot de inventarios y ventas a camiones aljibes y petroleras.
- Mantener y controlar que el servicio de abastecimiento se cumpla de acuerdo a lo establecido en el contrato de servicio firmado.
- Responsable en coordinar personal para inventario quincenal y mensual de combustible en faena minera Spence, en conjunto con personal de BHP.
- Cumplimiento de programa de prevención de riesgo de Enx ESM.

Reemplazo Administrador de Contrato, Empresa ESM en minera Spence. (septiembre 2023 a enero de 2024).

Responsable del control de costos, asegurando una adecuada administración de presupuestos y recursos. Asimismo, he llevado a cabo la medición y análisis de los indicadores clave de desempeño (KPI) asociados al contrato, lo que ha permitido una evaluación precisa y oportuna del cumplimiento de objetivos, gestionando la adquisición de insumos, herramientas y otros recursos necesarios para la ejecución eficiente del contrato.

- Coordinación con proveedores.
- Negociación de precios y seguimiento de entrega. En cuanto a la gestión contractual.
- He sido responsable de asegurar el cumplimiento de plazos de entrega y obligaciones establecidas FTE.
- Presentación dialogo de desempeño.
- Desarrollo de Performance meeteng.
- Actualización de procedimiento e instructivos.
- Acreditación de equipos y operadores.
- Responsable de la generación de documentación fiscal year y generación de documentación Q3 y Q4.
- Control de órdenes de compra y control de remuneraciones.
- Integración a faena de personal nuevo.
- Control de cobros y recobros de proveedores.
- Programación ingreso de personal nuevo.
- Mantener una comunicación efectiva con todas las partes involucradas para resolver cualquier problema o desviación de manera proactiva.

Supervisor Muestretera, Fundición Altonorte. (Abril de 2011 a Enero 2020)

Como responsable de la gestión y calidad en los procesos y activos, he desempeñado un papel integral en el diseño, desarrollo y cumplimiento de indicadores de desempeño tanto para la producción anual como para la evaluación de operadores. También he implementado y gestionado indicadores clave como KPI, OPEX y CAPEX, contribuyendo así a la mejora continua del área. Además, me he enfocado en un control riguroso de costos y gastos, al tiempo que aseguro el cumplimiento del Programa de Prevención de Seguridad para garantizar la integridad del personal y de los activos. Mis esfuerzos se han dirigido también hacia la creación de estadísticas de control asociadas a los KPI de procesos, la introducción de nuevas metodologías de muestreo para optimizar procesos, el diseño y gestión de programas de vacaciones para el área de trabajo, y la colaboración en la creación de un programa de criticidad para la mantención eficiente de equipos, todo con el objetivo de mejorar la eficiencia operativa y prolongar la vida útil de los activos.

JEFE DE TURNO distribución de combustibles, octubre 2008 a Abril 2011

Empresa Shell CHILE S.A.C.E.I, Faena Codelco Chile División Chuquicamata, Ciudad Chuquicamata.

Responsable recepción y distribución de combustible en minera Chuquicamata y Radomiro Tomic.

- Control de existencia de combustible en Tanque de almacenamiento en minera Chuquicamata y Radomiro Tomic en conjunto con personal de Codelco Chile.
- Mantenimiento crítico de instalaciones, aljibes y vehículos menores de la faena.
- Responsable del control metas productivas, KPI y objetivos organizacionales.
- Responsable en control de spot de inventarios y ventas a camiones aljibes y petroleras.
- Mantener y controlar que el servicio de sub contratación que mantiene SHELL Chile con empresa APEVA se cumpla de acuerdo a lo establecido en el contrato de servicio firmado.

- Responsable en coordinar personal para inventario quincenal y mensual de combustible en faena Chuquicamata y Radomiro Tomic, en conjunto con personal de Codelco.
- Cumplimiento de programa de prevención de riesgo de SHELL CHILE.

SUPERVISOR LABORATORIO - MUESTRERA, agosto 2008 a octubre 2008

Empresa GHER, Área Laboratorio y muestrera Minera Michilla, faena minera Michilla, Ciudad Antofagasta

Responsable en mantener los niveles de confiabilidad de los análisis químicos, muestreo y preparación de muestras solicitadas por empresa mandante y coordinación de trabajos diarios.

- Control administrar y custodiar eficientemente los recursos y Materiales puestos a disposición.
- Cumplir con el plan de prevención de riesgo mensual por empresa GHER y minera michilla.
- Supervisión Test de sulfatación, Análisis de cobre en PLS, electrolito rico, electrolito pobre, Análisis de acidez en electrolito rico y electrolito pobre.
- Supervisión Instrucción en el análisis de densidad real en aglomerados en pila de lixiviación, Inventario de orgánico, Carga máxima de orgánico y en la toma de muestra a la salida de tambor aglomerador.
- Supervisión en la preparación de muestra para análisis, químico por fracción y análisis químico global, Análisis granulométrico, Supervisión en la preparación de STD secundario, para análisis químico.
- Supervisión de trabajos en nuevos proyectos para el análisis y toma de muestra.

SUPERVISOR Laboratorio metalúrgico 2006 - 2007.

Empresa CIMM T T&S. Laboratorio metalúrgico para planta oxido minera Escondida.

Responsable de la Administración, coordinación de trabajos diarios y custodiar eficientemente los recursos y materiales puesto a disposición.

- Responsable cumplir con el plan de prevención de riesgo de empresa CIMM.
- Supervisar trabajos de test de sulfatación, análisis de cobre en PLS, electrolito rico y electrolito pobre, análisis de acidez en electrolito rico y electrolito pobre, tomas de muestra en Pilas, SX y EW.
- Supervisar trabajos de Instrucción en el análisis de densidad real en aglomerados en pila de lixiviación, inventario de orgánico, en control de nivel freático en pilas de lixiviación, Carga máxima de orgánico.
- Supervisar toma de muestra a la salida de tambor aglomerador, para realizar mediciones de humedad, ángulo de reposo, prueba de guante y densidad, análisis granulométrico, análisis de test bon referencial.
- Supervisión y controlar la calidad del diluyente para posteriormente ser descargado en tanque almacenamiento minera escondida.

Supervisor planta nave EW. Junio 2006 a Octubre 2006

Empresa MIN-LANZCO, Planta EW Antofagasta, ciudad Antofagasta

Responsable mantener operatividad de planta EW descubrizado y cobrizado de barras de suspensión de placas de acero inoxidable permanentes para EW.

- Manejo de Puente Grúa y Grúa Horquilla, Control Espesor de Cobrizado, toma muestra de electrolito.
- Control de parámetros operacionales como: Voltaje Celda Plating (Cobrizado), Voltaje Celda Deplating (descubrizado), Amperajes en Celdas de Plating, Siembra y Cosechas Plating.
- Adición de Reactivo Catódico, H₂O, Tiurea y CuO.
- Control, Chequeo y funcionamiento de Válvulas, Bombas impulsoras, manómetros, parámetros y temperatura de calefactor
- Preparación de celdas para siembra (verticalizado de ánodos y limpieza de celdas).

Jefe de Planta depuradora de aguas residuales, Enero 2006 a Julio 2006.

Empresa: Desalant, ciudad Calama.

Responsable de mantener Operaciones de planta, cumplimiento programas de producción, control de parámetros Operacionales, Cumplimiento de programas de Prevención de Riesgos, coordinación de mantenciones en planta, manejo de costos operacionales y de programas de mejoramiento continuo.

- Generando mejoras de ingeniería en los procesos productivos a cargo.
- Implementando sistemas de control estadísticos de parámetros medidos en planta.

Supervisor sala de control, 2003 - 2005

Empresa: Planta desaladora agua de mar por osmosis inversa, Ciudad Antofagasta Empresa DESALANT S.A.

Responsable del Control de Procesos y mantención de los estándares de trabajo de la planta tratamiento de agua y de mejoras operacionales.

- Generación de instructivos de trabajo operacionales y tabla de cálculo para la preparación de reactivos químicos.
- Participación en la implementación inicial del laboratorio químico de planta.
- Desarrollando e implementando sistemas de control global de rendimientos de los procesos productivos.
- Desarrollando e implementando en la evaluación de costos directos e indirectos de capital en la producción de agua.
- Desarrollando e implementando cubicaciones de estanques de dosificación de reactivos.
- Desarrollando e implementando calibración de bombas dosificadoras para la puesta en marcha de planta.
- Registro de datos de análisis químico de acuerdo a frecuencia establecida, monitoreados por equipos de control automático registrado en PLC.
- Puesta en marcha y operación de planta en sala de control (DCS) y en terreno.
- Control de gasto de reactivos.
- Participación en la implementación de balance de materia para controlar la dosificación de NaF e Hipoclorito calcico.
- Supervisión e implementación de método de trabajo en la cubicación y relleno de material filtrante en filtros de dolomita.
- Realización de análisis de Cl₂, fluor y carbonato.
- Participación en el diseño del plan de contingencia en la habilitación de las salidas de emergencias de la planta y edificio

2022 Administrador de contrato

Empresa: Echeverria Oyarzun Jesmin LTDA, área SX - EW, Faena minera Zaldivar, empresa Minera Zaldivar.

Responsable de la gestión y control de los recursos encomendados por la empresa Jesmin, supervisando y manteniendo los trabajos en el contrato entre Jesmin y la minera Zaldivar. Esto incluyó el cumplimiento estricto del programa de seguridad de ambas empresas, así como la entrega diaria de informes de producción de Jesmin al mandante Zaldivar. Además, diseño programa de análisis de riesgos operacionales para las celdas auxiliares (ARO), programa de vacaciones e instructivo para el manejo de cortocircuitos en los cátodos de la celda EW, contribuyendo así a la eficiencia y seguridad de las operaciones.

2001 Supervisor

Empresa: CIMM Faena Minera el Abra, Nave electro-obtención (EW), Calama.

Responsable en mantener y controlar los recursos encomendados por empresa CIMM, supervisar y mantener trabajos del contrato entre empresa CIMM y minera El Abra.

- Cumplir con el programa de seguridad de empres CIMM y Minera El Abra.
- Diseño de análisis de riesgos operacionales para el verticalizado de ánodos (ARO).

- Supervisión en la reposición de láminas permanentes en celdas EW, control de toma de muestra en cuba de lavado, coordinar trabajos al inicio del turno.
- Supervisión en el despegue de cátodos, en la realización de paquetes de cátodos.
- Supervisión en el Pulido y alineado de placas permanentes, en la mantención de ánodos.
- Supervisión en la toma de corto circuito en Celdas de EW.

1999 - 2000 Memorista en Universidad Católica del Norte

Diseño y Construcción de Autoclave para Síntesis Hidrotermal de Óxidos Mixtos de Renio. Proyecto Fondecyt # 1980882, Antofagasta.

- Análisis de materiales para la construcción del Autoclave.
- Cálculos para el diseño de un autoclave (espesor de pared, tapa de sellado, tipo de cierre, tipos de hilo a utilizar y cantidad de pasos del hilado en la tapa).
- Pruebas experimentales para la puesta en marcha.
- Puesta en marcha del autoclave

CONOCIMIENTO ESPECÍFICOS Y CAPACITACIONES REALIZADAS

- MANEJO PROGRAMA ESTADISTICO MINITAB.
- MANEJO PROGRAMA MATLAB SIMULIN.
- MANEJO PROGRAMA MODSIN.
- CONOCIMIENTO EN EL MANEJO DE PROGRAMA 6.1, IMSdesign.exe, PARA PLANTAS DE OSMOSIS INVERSA.
- MANEJO DE SISTEMA SAP.
- CONGRESO TECNOLOGIAS LIMPIAS Y GESTION AMBIENTAL EN LA INDUSTRIA DE PROCESOS, UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL NORTE, CIUDAD ANTOFAGASTA (26 y 27 de Septiembre de 1997)
- CONGRESO DE INGENIERIA QUIMICA, INIVERSIDAD CATÓLICA DEL NORTE, CIUDAD ANTOFAGASTA. (18 AL 22 DE OCTUBRE DE 1998).
- CONTROL DE RIESGOS PARA SUPERVISORES, CURSO DICTADO POR MUTUAL DE SEGURIDAD.
- CURSO DE MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS, DICTADO POR MUTUAL DE SEGURIDAD.
- CURSO BÁSICO DE PREVENCIÓN DE RIESGO PARA LA MINERÍA. (BAPREVER) REG - 02 OTEC - 05 ; 68.734
- CURSO CONTROL DE INCENDIOS, DICTADO POR MUTUAL DE SEGURIDAD.
- CURSO INTRODUCCION A LA NORMA ISO 9001 - 2000, DICTADO POR MUTUAL DE SEGURIDAD.
- CURSO DE MUESTREO DE MINERALES Y CONCENTRADOS, DICTADO POR CIMM T & S. (8 Y 9 DE NOVIEMBRE DE 2006).
- CONOCIMIENTOS DE INGLES.
- PROGRAMA DE GESTIÓN SISPRO, LIMS 11 y ETRUCK.
- Curso de Norma ISO 9001 y 17025 para auditor interno.