



+56963993393

leonel_eduardo@hotmail.cl

Acerca de mi

.Operador de planta minera con más de 20 años de experiencia en procesos SX-EW, electrowinning y tratamiento de aguas industriales (Licencia de conducir B y D). He trabajado en minería de gran escala como Spence BHP, Minera escondida y Lomas Bayas, con foco en seguridad, control de parámetros críticos y continuidad operacional. Me caracterizo por el trabajo en equipo, el respeto a los procedimientos y la mejora continua.

📍 Hornitos 783 Depto 23. Gran Vía.,
Antofagasta
Antofagasta
Chile

👤 Chilena, Hombre
RUN 14113668-2
44 años

Leonel Eduardo Contreras Zarricueta

Operador planta metalica, no metalica y planta tratamiento de aguas.

20 años de experiencia

Experiencia Laboral

Preparación mecánica de muestras

Geoassay, Minería

ene. 2026 - A la fecha

Muestrero B, Preparación mecánica de muestras (GeoAssay) Bureau veritas. Preparación de muestras, Sondajes, diamantina, polvoraso (pozos de tronadura), etc. ingreso de datos en sistema de gestión INFOLIMS.

Operación planta manual: Secado de muestras: Horno Microondas (12 a 14min) y tiro inducido (6 a 12 horas)., Chancador primario y secundario (Hebro), divisor rotatorio (30L y 5L), Divisor rotatorio Sobremesa, pulverizado, envasado y despacho.

Operasor planta automatizada rocklabs: preparación para ingreso planta automática, brazo robotico.

Otras tareas: Control granulométrico, determinación de humedad en concentrados, Determinación de densidad aparente en muestras.

Operador de procesos. sx - ew - tf.

BHP Spence. (Manpower), Minería

abr. 2024 - dic. 2025

Apoyo operacional a operadores planta de BHP. En SX: toma de muestras, toma de separación de fases y retiro de Borrás desde decantadores. TANK FANK: Apoyo operacional en filtros y retrolavado, coalescedores, intercambiados de calor. EW: Desborre, alineamientos de ánodos y cátodos, lavado de contacto, remoción de corto circuitos.

Operador lider de procesos. lx sx ew

Lomas Bayas, Minería

nov. 2019 - abr. 2024

Operaciones en nave Electrowinning: Alineación y centrado electrodos en celdas, lavado de contactos, desborre de celdas, detención y remoción de corto circuitos, preparación de sulfato de cobalto y sulfato ferroso, toma de temperatura de celdas, preparación de placas, operación de polipasto para retirar rechazo de maquina despegadora, muestreo electrolito rico que ingresa a la nave. Operación en patio de cátodos: operación de grúa horquilla, clasificación de lotes (fecha y hora) y armado de paquetes de cátodos en Patio de embarque, clasificación según química (LBF, Nr, Og, Og1), peso, muestras, ingreso al sistema (producción, rechazo, despunte) enzunchado, posterior carguío en camiones.

Operador planta tas - r.o y residuos, posterior traslado a sierra gorda s.c.m

Lomas Bayas (Resiter S.A), Minería

nov. 2015 - oct. 2019

LEY 21075 Y norma chilena 1333. PTAS: pre-tratamiento, tratamiento biológico, físicoquímico (Cámara de reja, distribuidor de flujos, reactores biológicos, sedimentadores y digestor de lodos). Parámetros: rango PH reactor, control de oxígeno disuelto (OD), temperatura, calibración, medición de turbiedad, cloro libre, sedimentación. R.O: Controlar parámetros y adición de químicos: (cloro, anti incrustante, soda cáustica)Cloración, PH, turbidez, conductividad, rechazo y calidad del agua tratada. Poterior Traslado a minera Sierra Gorda SCM planta concentradora área flotación. Dando apoyo a operadores planta de la compañía. Mantenciones menores.

Operador lider de procesos.

Lomas Bayas (Minabas), Siderurgia y Metalurgia

feb. 2012 - nov. 2015

Recuperación y procesamiento de orgánico (piscinas de refino, borra y planta Sx) Tratamiento físicoquímico (Arcilla) para que el orgánico pueda recuperar sus propiedades y pueda ser utilizado nuevamente en el proceso de obtención. Apoyo a sala control, revisar niveles y toma de muestras (borra, refino, orgánico planta, centrífuga tricanter, filtro prensa), mantención a cintas oleofilicas, bombas de diafragma y Skimmers. Control de separación de fases en la salida de la centrífuga.

Muestrero a.

Guiñez Ingeniería (Centinela),. Minería

sep. 2009 - ene. 2012

Apoyo geológico , geotécnico e hidrogeológico (Muestrera, Centinela), recepción de sondaje, despliegue (revisión coorrelatividad (trazabilidad), fotografías de sondaje, toma de muestras (densidad,MGT, PLT), corte testigo (mecánico e hidráulico) inserción de controles (blancos, finos, duplicados y estándar), pesaje de muestras, rotulado de pallet y almacenaje para posterior despacho.

Operador planta lx sx ew

Sierra Miranda SCM, Minería

ene. 2006 - ago. 2009

SX: Muestreo PLS (ajuste de PH), muestreo de refino y orgánico cargado (obtención), muestreo del electrolito rico cargado y de orgánico descargado (re obtención), inspeccionar: impurezas (cloro, Hierro, Manganeso, Nitrato, Magnesio) viscosidad, temperatura, densidad, sólidos en suspensión. continuidad y separación de fases (orgánico/acuoso). EW: alineamientos de cátodos, lavado de contactos, cortocircuitos, desborre de celdas, adición de reactivos (Guar, Dxxg, sulfato ferroso y sulfato de cobalto).

Operador armado pilas lixiviación (minera escondida).

SMG Ingeniería, Minería

feb. 2001 - dic. 2005

Operar en terreno el proceso de lixiviación, lo que implica instalar el sistema de riego, unir la matriz principal a la red de almacenamiento de solución y retirar el sistema de riego de la superficie, de acuerdo a procedimientos de trabajo y normativa vigente. Instalación de manto irrigador, válvulas, Se realiza prueba hidráulica, control de tasa y presión de riego, muestras de PLS.

Practica contabilidad

Compañía de Cervecerías Unidas, Otra

Actividad

ene. 2000 - sep. 2000

Práctica profesional. Departamento de contabilidad.

Formación Académica

Ingeniería en minas, Mención Minería rajo abierto y subterránea

IP IACC

Semi-presencial

Estudiando

2024 - A la fecha

Técnico de Nivel Superior en Procesos Mineros, Mención Minería

IP IACC

Semi-presencial

Titulado

2022 - 2024

Enseñanza Técnico Medio / Colegio Técnico

Liceo comercial santa sara
Egresado 2000

Habilidades

Microsoft Office - Nivel alto

Idiomas

Inglés - Nivel medio

Expectativa de renta

\$850.000 pesos líquido
mensual

Respuestas de candidato en el proceso

Pregunta 1

Indique ciudad de residencia.

Antofagasta

Pregunta 2

Indique sus estudios.

Técnico nivel superior en minas

Pregunta 3

Indique su experiencia en relación al cargo ofrecido

Muestrero de procesos. Muestrero B .

Pregunta 4

Indique si posee licencia de conducir clase B y la antigüedad de esta.

D

Pregunta 5

Indique pretensiones de renta.

680000